

X8068

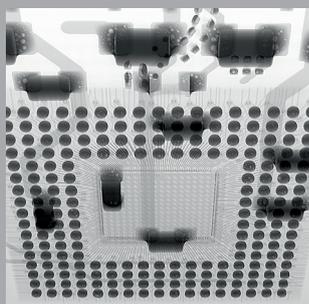
Ispezione a raggi X
per soddisfare in modo flessibile
ogni tipo di esigenza



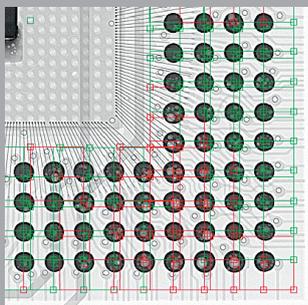
3D-MXI

Con Quality Uplink!

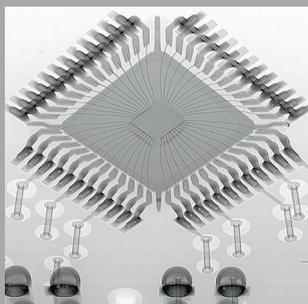
Veloce, intuitivo e dalle prestazioni el



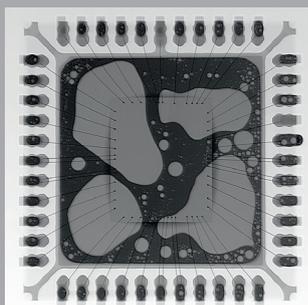
Irraggiamento inclinato di una panoramica BGA



Analisi errori BGA



Irraggiamento inclinato di una QFP



QFP irraggiamento ortogonale

Ispezione a raggi X ad alta risoluzione
Made by Viscom

**Due approcci in un unico sistema:
Viscom XMC e Viscom SI**

**Potenti tubi di trasmissione con
microfocus aperti**

**Pannello di rilevamento piano per
una qualità dell'immagine superiore**

Ingrandimenti elevati

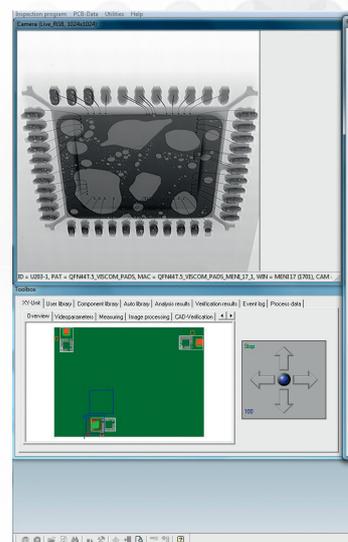
**Adatto per oggetti da ispezionare
pesanti e di grandi dimensioni,
con un diametro fino a 722 mm**

**Di semplice utilizzo, funzioni di
analisi avanzate**

**Quality Uplink per classificazione e
controllo di processo semplificati**

**Assistenza professionale in loco, in tutto il
mondo, assistenza telefonica e remota**

**Impiego di software XVR CT
planare e rotativo di Viscom**



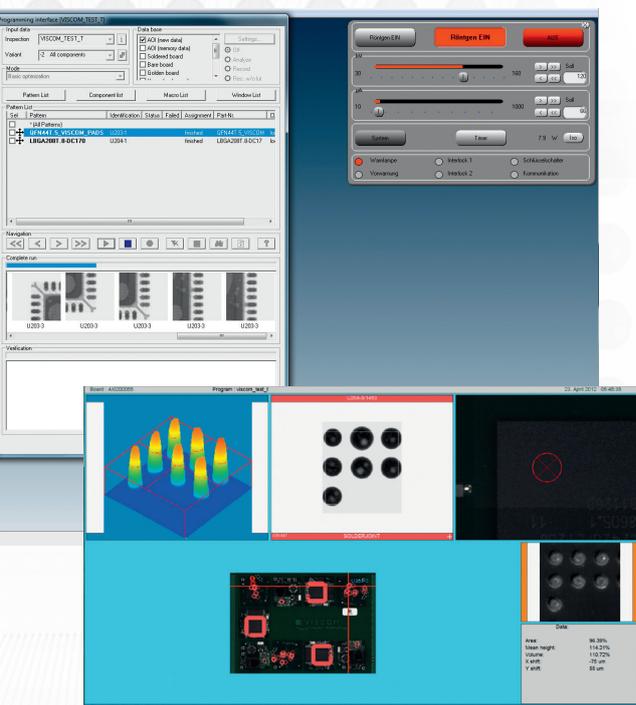
Saldature nascoste in schede SMD, elettronica di potenza o verifica non invasiva di parti speciali: il sistema di ispezione a raggi X X8068 garantisce il massimo livello di flessibilità. I campi applicativi comprendono le analisi di campioni, le ispezioni speciali di singoli componenti, il lancio di nuove produzioni e le ispezioni di serie. Anche gli oggetti di grandi dimensioni, come le schede assemblate, possono essere ispezionati in modo sicuro e veloce. L'eccezionale qualità delle immagini, le routine di analisi automatiche e la semplicità di utilizzo fanno del sistema un affidabile partner nelle operazioni di controllo qualità.

Eccezionale qualità dell'immagine, utilizzo intuitivo, analisi avanzate

X8068 è ideale per l'ispezione di **una vasta gamma di oggetti** fino ad un diametro di 722 mm. Il tubo per raggi X aperto, grazie ad **un'elevata risoluzione e ad un'eccezionale qualità dell'immagine, è in grado di riconoscere anche i più piccoli dettagli**. In questo modo è possibile identificare anche le più piccole imperfezioni. Il sistema si distingue per una tecnologia matura che ha nella perfetta armonia di software e hardware il suo punto di forza. Il nuovo **monitor IPS dall'elevato angolo di visione** permette di visualizzare in **modo impeccabile** i risultati dell'ispezione. Per ottenere un'area di verifica di grandi dimensioni, il grado di movimentazione del rilevatore è di 60 gradi. L'**utilizzo** del sistema è **semplice e intuitivo**.

La particolarità di X8068 è quella di coniugare **due approcci in un unico sistema di ispezione**: Viscom XMC e Viscom SI. In questo modo per le **ispezioni speciali** e per i componenti particolari è possibile avvalersi del software XMC di Viscom. Grazie ad un'**interfaccia intuitiva** e ad una **vasta gamma di funzioni di analisi automatiche** è possibile controllare i prodotti oggetto di verifica in modo **veloce e preciso**. È inoltre possibile realizzare delle **ricostruzioni 3D** con la **tomografia computerizzata XVR** di Viscom. In questo modo oltre ad una migliore **localizzazione degli errori** è anche possibile rendere visibili singoli **strati o sezioni**.

Per l'**analisi a raggi X completamente automatizzata** viene impiegato il software SI della famiglia X7056 di Viscom. Questo software, **sviluppato appositamente per la produzione SMD**, vanta oltre 30 anni di utilizzo nei processi di ispezione di prodotti assemblati. È così possibile utilizzare anche l'**eccezionale Quality Uplink di Viscom**. **Mediante il collegamento dei risultati di ispezione** da SPI, AOI, AXI e MXI, questa funzione supporta una **classificazione semplificata** e un **controllo di processo efficace**. Ad esempio è possibile visualizzare tutti i dati generati dall'ispezione 3D Viscom della pasta di saldatura nella postazione di verifica del sistema X8068. **Semplificando l'identificazione delle cause dei difetti è possibile ottimizzare i processi in modo più agevole**.



X8068

Raggi X

Tubo raggi X	Tubo di trasmissione con microfocus aperto Viscom XT9160-T ED (altre tipologie di tubi disponibili a richiesta)
Alta tensione	10 - 160 kV
Corrente	5 - 1000 μ A
Potenza target	Max. 40 W
Ingrandimento geometrico	> 2500x
Risoluzione comprovata (con 90 kV/80 μ A)	< 4 μ m
Diagonale elaboratore immagine	7,3" oppure 11,0" FPD, 14 Bit
Cabina raggi X	Realizzata sulla base delle norme per dispositivi protetti come da legge tedesca per la protezione da radiazioni (StrlSchG) la direttiva tedesca per la protezione da radiazioni (StrlSchV), etichettatura CE e altre norme internazionali. Tasso di fuoriuscita < 1 μ Sv/h

Software

Interfaccia utente	Viscom XMC / Viscom SI opzionale
Pacchetti software disponibili	Software di analisi BGA Software di analisi QFN Software di analisi THT Software di analisi ACA (analisi superficiale) Software di analisi automatica SI Viscom Software XVR-CT (planare, rotativo) Postazione di verifica Viscom HARAN Viscom Quality Uplink per AOI, AXI e SPI di Viscom per l'ottimizzazione del processo

Computer

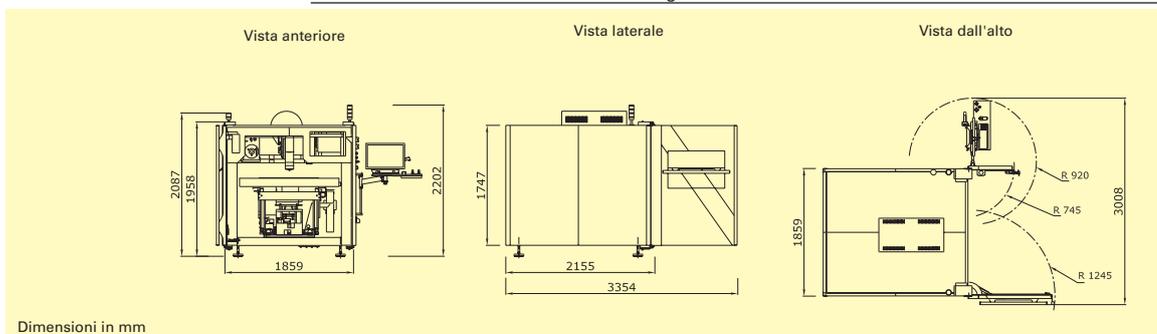
Sistema operativo	Windows®
Monitor	Display LCD 24" ad alta risoluzione per la visualizzazione di valori di grigio in ambito SMT ed elettronica (DICOM Standard)

Handling

Manipolatore	5 assi con tavolo di prova
Unità di movimentazione asse x/y:	720 mm x 1000 mm
Unità di movimentazione asse z:	320 mm
Asse rilevatore	ruotabile 0° - 60°
Asse di rotazione	n x 360°
Max. Dimensioni dell'oggetto da ispezionare	722 mm (diametro)
Max. Peso pezzo	15 kg
Sostituzione pezzo	Finestra motorizzata
Altri assi opzionali disponibili	Si

Altri dati del sistema

Alimentazione	230 V, (altre tensioni a richiesta), 1P/N/PE, 16 A
Ingombro	1859 mm x 2202 mm x 2155 mm (L x H x P)
Peso	< 3200 kg



www.viscom.com

Sede centrale:

Viscom AG
Carl-Buderus-Straße 9 - 15 · 30455 Hannover
Tel.: +49 511 94996-0 · Fax: +49 511 94996-900
info@viscom.de · www.viscom.de



Viale Beniamino Gigli, 15
60044 Fabriano AN
info@pcbtech.it

SISTEMI www.pcbtech.it
STRUMENTI www.epcb.it

Tel. +39 0732 250458
Fax +39 0732 249253
C.F./P.I. 01474230420